

DISTINTA TECNICA						
FASCICOLO:		1707/26				
ARGOMENTO:		Fornitura di materiali per la costruzione delle attrezzature marinaresche a favore delle Unità Navali e dei Mezzi della M.M.I.				
REPARTO		RMN/SSN/CGA/ALL				
PA SIGA:		11184552				
ITEM	NUC	DENOMINAZIONE COMMERCIALE	U.M.	Q.TA'	COSTO UNITARIO	SUB - TOTALE
1	4030-15-068-8693	Manicotti (tipo Taluriti) in lega leggera per matrici cilindriche per cavi di ø 10 mm	EA	150		
2	4030-15-068-8693	Manicotti (tipo Taluriti) in lega leggera per matrici cilindriche per cavi di ø 12 mm	EA	300		
3	4030-15-068-8693	Manicotti (tipo Taluriti) in lega leggera per matrici cilindriche per cavi di ø 14 mm	EA	150		
4	4030-15-068-8693	Manicotti (tipo Taluriti) in lega leggera per matrici cilindriche per cavi di ø 16 mm	EA	150		
5	4030-15-068-8693	Manicotti (tipo Taluriti) in lega leggera per matrici cilindriche per cavi di ø 18 mm	EA	150		
6	4030-15-068-8693	Manicotti (tipo Taluriti) in lega leggera per matrici cilindriche per cavi di ø 20 mm	EA	150		
7	4030-15-068-8693	Manicotti (tipo Taluriti) in lega leggera per matrici cilindriche per cavi di ø 22 mm	EA	150		
8	4030-15-198-5793	Manicotti (tipo Taluriti) in lega leggera per matrici cilindriche per cavi di ø 24 mm	EA	150		
9	4030-20-002-6048	Manicotti (tipo Taluriti) in lega leggera per matrici cilindriche per cavi di ø 32 mm	EA	100		
10	4030-20-002-6046	Manicotti (tipo Taluriti) in lega leggera per matrici cilindriche per cavi di ø 34 mm	EA	100		
11	4010-15-060-3811	Fune di acciaio zincato + A.T. da Ø 10 mm CARATTERISTICHE TECNICHE: Formazione n° 222 fili; Massa nominale per mt non inferiore a 0,346 Kg; Carico di rottura min 5301 Kg/f - 55,5 kN; Diametro fili esterni 0,47 mm; Senso di avvolgimento crociato destro; IN UNICA BOBINA	100 Mt.	3		
	//	Sigillo di rintracciabilità	EA	3		
12	4010-15-06-06-767	Fune di acciaio zincato + A.T. da Ø 12 mm CARATTERISTICHE TECNICHE: Formazione n° 222 fili; Massa nominale per mt non inferiore a 0,498 Kg; Carico di rottura min 7645 Kg/f - 75 kN; Diametro fili esterni 0,55 mm; Senso di avvolgimento crociato destro; IN UNICA BOBINA	400 Mt.	2		
	//	Sigillo di rintracciabilità	EA	2		
13	4010-15-199-1844	Fune di acciaio zincato + A.T. da Ø 14 mm CARATTERISTICHE TECNICHE: Formazione n° 222 fili; Massa nominale per mt non inferiore a 0,678 Kg; Carico di rottura min 10398 Kg/f - 102 kN; Diametro fili esterni 0,64 mm; Senso di avvolgimento crociato destro; IN UNICA BOBINA	100 Mt.	2		
	//	Sigillo di rintracciabilità	EA	2		
14	4010-15-060-3805	Fune di acciaio zincato + A.T. da Ø 18 mm CARATTERISTICHE TECNICHE: Formazione n° 222 fili; Massa nominale per mt non inferiore a 1,12 Kg; Carico di rottura min 17329 Kg/f - 169 kN; Diametro fili esterni 0,82 mm; Senso di avvolgimento crociato destro; IN UNICA BOBINA	100 Mt.	3		
	//	Sigillo di rintracciabilità	EA	3		
15	4010-15-060-3805	Fune di acciaio zincato + A.T. da Ø 22 mm CARATTERISTICHE TECNICHE: Formazione n° 222 fili; Massa nominale per mt non inferiore a 1,67 Kg; Carico di rottura min 25790 Kg/f - 253 kN; Diametro fili esterni 1 mm; Senso di avvolgimento crociato destro; IN UNICA BOBINA	100 Mt.	2		
	//	Sigillo di rintracciabilità	EA	2		
16	40-10-15-060-3801	Fune di acciaio zincato + A.T. da Ø 26 mm CARATTERISTICHE TECNICHE: Formazione n° 222 fili; Massa nominale per mt non inferiore a 2,34 Kg; Carico di rottura min 38100 Kg/f - 353 kN; Diametro fili esterni 1,19 mm; Senso di avvolgimento crociato destro; IN UNICA BOBINA	100 Mt.	2		
	//	Sigillo di rintracciabilità	EA	2		
17	4010-15-122-3805	Fune di acciaio zincato + A.T. da Ø 32 mm CARATTERISTICHE TECNICHE: Formazione n° 222 fili; Massa nominale per mt non inferiore a 3,54 Kg; Carico di rottura min 57800 Kg/f - 535 kN; Diametro fili esterni 1,46 mm; Senso di avvolgimento crociato destro; IN UNICA BOBINA	100 Mt.	2		
	//	Sigillo di rintracciabilità	EA	2		
18	4010-15-202-9592	Fune di acciaio INOX in PVC da Ø 8-10 mm CARATTERISTICHE TECNICHE: Formazione n° 133 fili; Massa nominale per mt non inferiore a 0,24 Kg; Carico di rottura min 3170-3600 Kg/f - 31,13-35,77 kN; Senso di avvolgimento crociato destro; Tipologia di finitura INOX AISI 316 RIVESTITO PVC IN UNICA BOBINA	300 Mt.	2		
	//	Sigillo di rintracciabilità	EA	2		
19	4030-15-142-1219	Redance tipo pesante zincate 28 mm, fornito con dichiarazione di conformità	EA	100		
20	4030-15-142-1220	Redance tipo pesante zincate 24 mm, fornito con dichiarazione di conformità	EA	100		
//	Collaudo	Prove a banco	EA	1		
		Tirante fune di acciaio zincato di diametro Ø 10 mm per collaudo	3 Mt.	1		
		Tirante fune di acciaio zincato di diametro Ø 12 mm per collaudo	3 Mt.	1		
		Tirante fune di acciaio zincato di diametro Ø 14 mm per collaudo	3 Mt.	1		
		Tirante fune di acciaio zincato di diametro Ø 18 mm per collaudo	3 Mt.	1		
		Tirante fune di acciaio zincato di diametro Ø 22 mm per collaudo	3 Mt.	1		
		Tirante fune di acciaio zincato di diametro Ø 26 mm per collaudo	3 Mt.	1		
		Tirante fune di acciaio zincato di diametro Ø 32 mm per collaudo	3 Mt.	1		
		Tirante fune di acciaio INOX in PVC da 8-10 mm per collaudo	3 Mt.	1		
//	Certificazione	Intervento organismo certificatore	EA	1		
		Assistenza a organismo certificatore	EA	1		
//	Spedizione	Imballaggi e oneri di spedizione	EA	1		
TOTALE					€	-
IVA						ESENTE
TOTALE IVA ESENTE					€	-

CONDIZIONI TECNICHE						
(Barrare con una "X" la casella di interesse)		TEMPI DI FORNITURA				
		45 GG.SS.				
		COLLAUDO - Documentazione da fornire cura Ditta				
	X	Certificato di conformità all'ordine e alla Specifica Tecnica/Distinta Tecnica rilasciato dalla Ditta costruttrice/rivenditore autorizzato/Ditta aggiudicataria della fornitura secondo la Norma ISO/IEC 17050-1-2 con relativa documentazione di qualità (dossier di fabbricazione ove previsto)				
	X	Dichiarazione di conformità e Certificato di collaudo in aderenza a quanto previsto dalle normative tecniche richieste (cfr. Allegato alla D.T.)				
		Certificato di omologazione, in corso di validità, a fronte della specifica NAV M.M.I.				
		Scheda dati di sicurezza per sostanze e/o preparati pericolosi				
	X	Schede tecniche/manuali di uso e manutenzione				
		COLLAUDO - Consegna				
	X	NON È ammessa la consegna parziale dei materiali				
	X	Presso MARINARSEN TARANTO - Magazzino di Transito (per materiale destinato alle Unità Navali e non gestito a scorte)				
		Presso MARINARSEN TARANTO - Magazzino di Supporto				
		Presso 5° Reparto di MARICOMMI TARANTO				
		Packaging - modalità di confezione e di presentazione del materiale				
		Fornitura è suddivisa in Lotti				
		Imballaggio secondo norme MIL standard				
	X	Imballaggio standard				
	X	Marchio CE in aderenza a quanto previsto dal D.P.R. nr. 459/1996 e D.L. nr. 626/1996				

FIRMA DIGITALE

Documenti a corredo delle funi/cavi

Ogni cavo metallico dovrà essere munito di **Certificato di Conformità e di Certificato di Collaudo** (esempio di prospetto in APPENDICE A e B) emessi da un Organismo Certificatore.

Dovrà, inoltre, essere fornito il manuale del Costruttore cioè il documento e/o la raccolta dei documenti che riportano gli elementi di informazione relativi alla manipolazione, all'impiego e all'immagazzinamento ed al taglio della fune.

In particolare si precisa che il Certificato di Conformità del prodotto in forma scritta come minimo dovrà contenere le seguenti informazioni:

- nome e indirizzo di chi rilascia la Dichiarazione di Conformità;
- identificazione univoca della Dichiarazione di Conformità;
- identificazione dell'oggetto della dichiarazione di conformità (per esempio nome, tipo, data di produzione o numero di modello di un prodotto, processo, sistema di gestione, persona o organismo e/o altre informazioni supplementari pertinenti);
- attestazione di conformità;
- elenco completo delle norme e/o degli altri requisiti specifici se presenti;
- ogni limitazione circa la validità della Dichiarazione di Conformità;
- firma nome e funzione della persona autorizzata che opera per conto di chi rilascia la Dichiarazione;
- data e luogo del rilascio della dichiarazione di conformità.

La dichiarazione di conformità deve comprendere la eventuale documentazione di supporto, che deve contenere, per quanto applicabile, le seguenti informazioni, al fine di dimostrare la conformità ai requisiti dichiarati:

- descrizione dell'oggetto della dichiarazione;
- documentazione di progetto (per esempio descrizioni, diagrammi, disegni, identificazione dell'area di professionalità e competenza, specifiche, ecc.);
- risultati di valutazione della conformità, come descrizione dei metodi utilizzati (per esempio audit, procedure di audit, prove su lotti, riesame del progetto, verifica e validazione, ispezione, piano di campionamento, prove in serie, metodi di prova, prove di tipo) e ragioni della loro scelta, risultati (per esempio rapporto di audit e rapporti di prova), risultati della valutazione comprendenti deviazioni e concessioni;
- identificazione, qualificazione e competenza tecnica pertinenti degli organismi, valutazione di conformità di prima, seconda o terza parte coinvolti, e dettagli del loro stato di accreditamento (per esempio campo di applicazione e nome dell'organismo di accreditamento).

Per dimostrare la conformità ai requisiti dichiarati dovrebbe essere incluso, ove necessario, quanto segue:

- descrizione del sistema di gestione relativo all'oggetto della dichiarazione;
- altre informazioni pertinenti (per esempio analisi dei rischi, procedure e programmi di rivalutazione).

Ogni modifica nella documentazione di supporto descritta, che influenza la validità della dichiarazione di conformità, deve essere documentata.

APPENDICE A

ESEMPIO DI CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

Certificato di prova n° _____
Ordinazione n° _____
Bobina n° _____
Cliente Nome _____
Indirizzo _____
Fornitore della fune Nome _____
Indirizzo _____
Fabbricante della fune Nome _____
Indirizzo _____
Norma e/o regola applicata _____
Caratteristiche: Lunghezza nominale della fune _____ m Diametro nominale della fune _____ mm Massa approssimativa _____ kg Massa nominale _____ kg/m Composizione: Classe o costruzione della fune _____ Numero di trefoli _____ Numero di fili per trefolo _____ Avvolgimento: Tipo _____ Senso _____ Classe di resistenza dei fili _____ N/mm² Finitura del filo _____ Tipo di anima _____ Lubrificazione _____ SI/NO Carico di rottura massimo calcolato della fune _____ kN Carico minimo di rottura garantito, della fune _____ kN Il carico minimo di rottura del cavo è stato determinato mediante prova _____ SI/NO Norma/e _____ [se essa/e si applica/no]
Informazioni complementari _____

APPENDICE B

ESEMPIO DI ATTESTATO DI CONTROLLO

Fabbricante.....							
Documento n°				Luogo, data			
Riferimento fornitura.....							
Norma e/o regola applicata							
Acquirente.....							
Numero dell'ordinazione.....							
Diametro nominale del cavomm							
Diametro reale del cavomm							
Lunghezza del cavo.....m							
Composizione.....							
Tipo di avvolgimento.....							
Senso di avvolgimento.....							
Forza di rottura del cavo misurata..... kN							
Massa nominale del cavokg/m							
Bobina/rotolo n°.....							
Classe di resistenza del filo.....N/mm ²							
Protezione superficiale del filo.....							
Altri elementi significativi non specificati.....							
.....							
Numero di fili	Diametro nominale del filo (mm) 1)	Diametro misurato del filo (mm)	Forza di rottura (kN) 2)	Resistenza alla trazione (N/mm ²)	N° di piegamenti 3)	N° di torsioni 4)	
MATERIALE CAVO							
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu
NOTE:							
1) Specificato dal fabbricante.							
2) Prova di trazione conforme alla norma UNI EN 12385-1							
3) Prova di piegamento alternato in conformità alla norma UNI EN ISO 6892-1							
4) Prova di torsione in conformità alla norma UNI EN ISO 6892-1.							

Si certifica che la fune suddetta è conforme alle norme competenti le funi in acciaio.

Luogo....., data.....

Timbro e firma.....